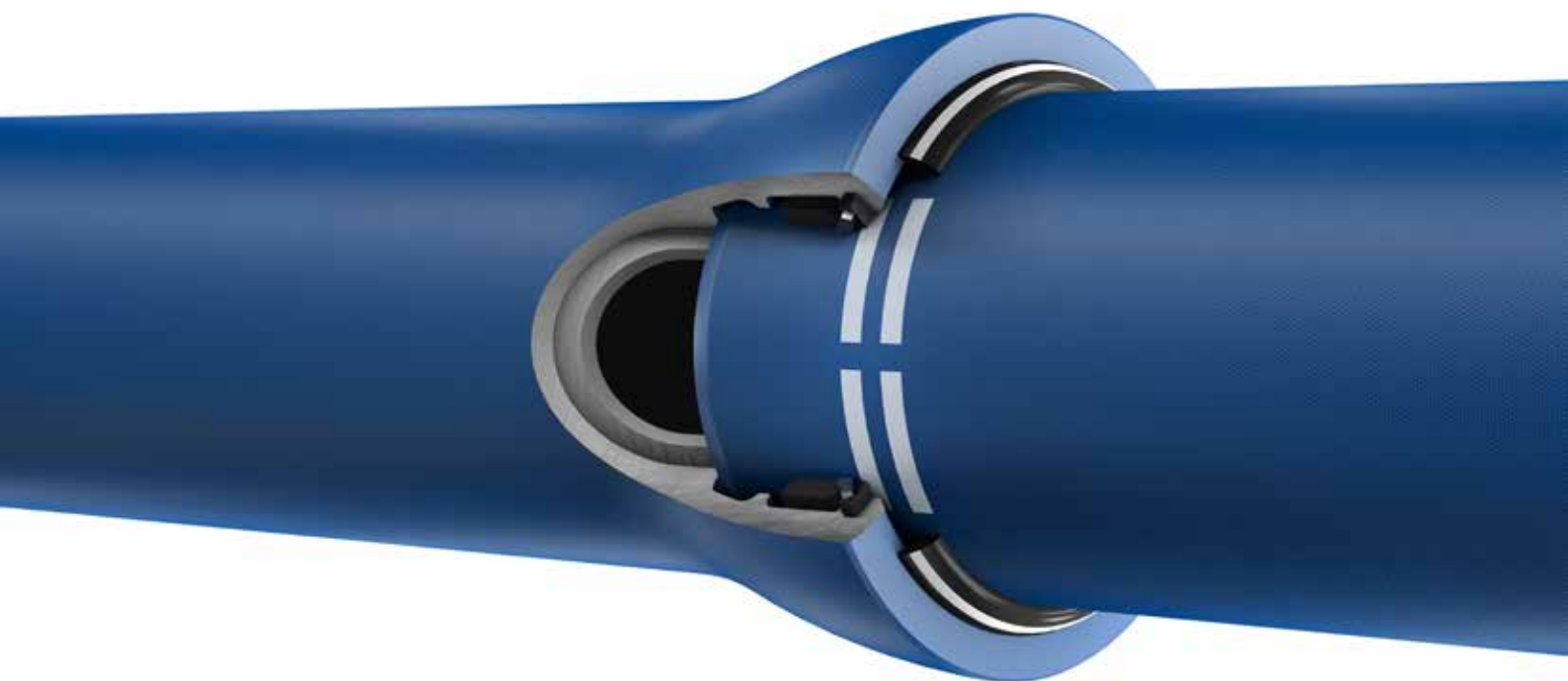


PIPE SYSTEMS



TYTON[®]-SIT

System jištěných
zakusovacích hrdlových spojů

ductile iron solutions

www.trm.at



TYTON®-SIT těsnicí kroužek



SIT-Plus indikační kroužek

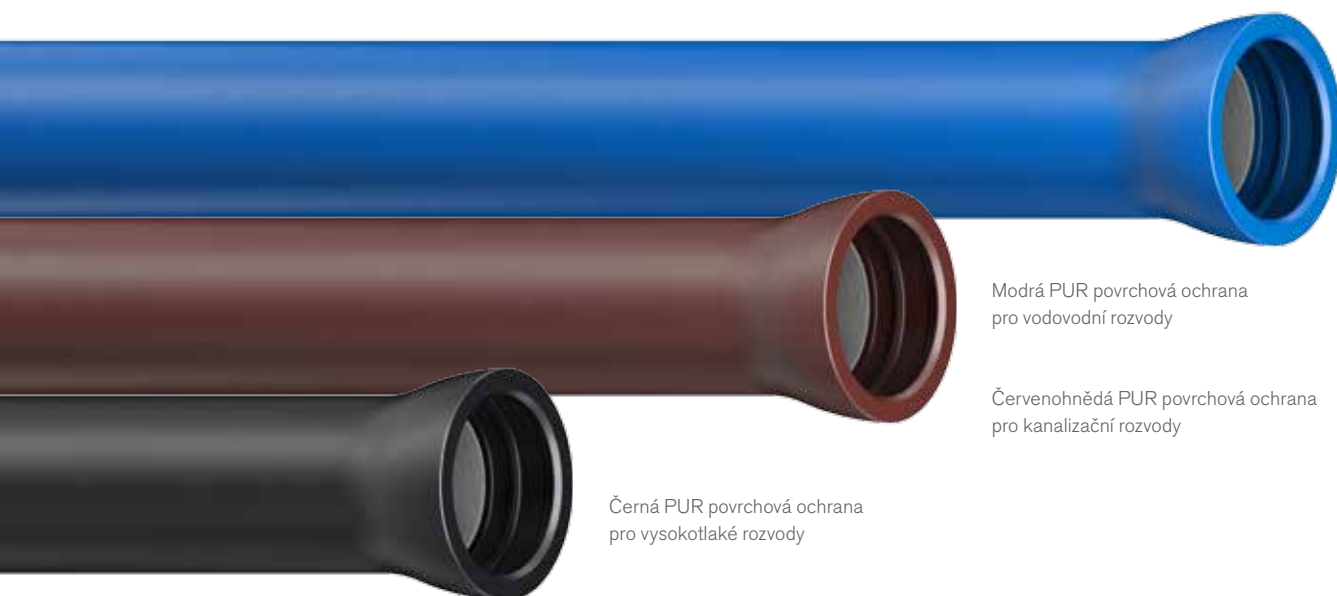
TYTON®-SIT PLUS spoj

DN 80 až DN 600

TYTON®-SIT PLUS spoj dle DIN 28 603 s komorou pro těsnění a značením hloubky zasunutí na hladkém konci trouby.

TYTON®-SIT PLUS spojovací set DN 80 až DN 600:

- + TYTON®-SIT PLUS těsnicí kroužek z EPDM dle ČSN EN 681-1 s vlisovanými ocelovými ozubenými segmenty
- + Indikační kroužek



Modrá PUR povrchová ochrana
pro vodovodní rozvody

Červenohnědá PUR povrchová ochrana
pro kanalizační rozvody

Černá PUR povrchová ochrana
pro vysokotlaké rozvody

TYTON® tlakové trouby

DN 80 až DN 600
stavební délka 5,0 m

Dle ČSN EN 545, ČSN EN 598
systém násuvných hrdlových
spojů TYTON®

Povrchová úprava

Vnitřní vyložení

- + Portlandský cement
- + Hlinitanový cement

⚠ Speciální vyložení na poptávku

Vnější povrchová ochrana

- + Zinkový povlak s povrchovou ochranou PUR-Longlife
- + Zinkový povlak s povrchovou ochranou PUR-TOP
- + Zinkový povlak s povrchovou ochranou ZMU-Austria

⚠ Další povrchové ochrany, jako zesílená protikorozní ochrana zinko-aluminiovým povlakem nebo úprava povrchu WKG, jsou na poptání.

⚠ Bližší informace naleznete v katalogu „Povrchová úprava“.



Extrémně odolná ochrana cementovou maltou ZMU-Austria



WKG trouba s pláštěm z PEHD



PUR-TOP povrchová ochrana



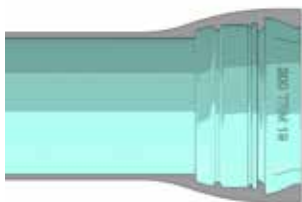
WKG trouba s vinutým ochranným pláštěm

Značení

Tlakové trouby jsou trvanlivě značeny nápisem a odlišitím relevantních údajů.

Odlité značení:

Každá trouba je značená údaji o jmenovité světlosti, výrobci a roku výroby, a to uvnitř hrdla na vhodných místech, tak aby nijak nebyla omezena funkce spoje. Značení může být buďto vystouplé ven nebo vytlačené dovnitř. Pro označení tvárné litiny se používají 3 paralelní, asi 3 mm hluboké vroubky umístěné na čele hrdla (III). Trouby zkrácených délek (4 nebo 4,5 m) jsou vyznačené na čele hrdla trouby.



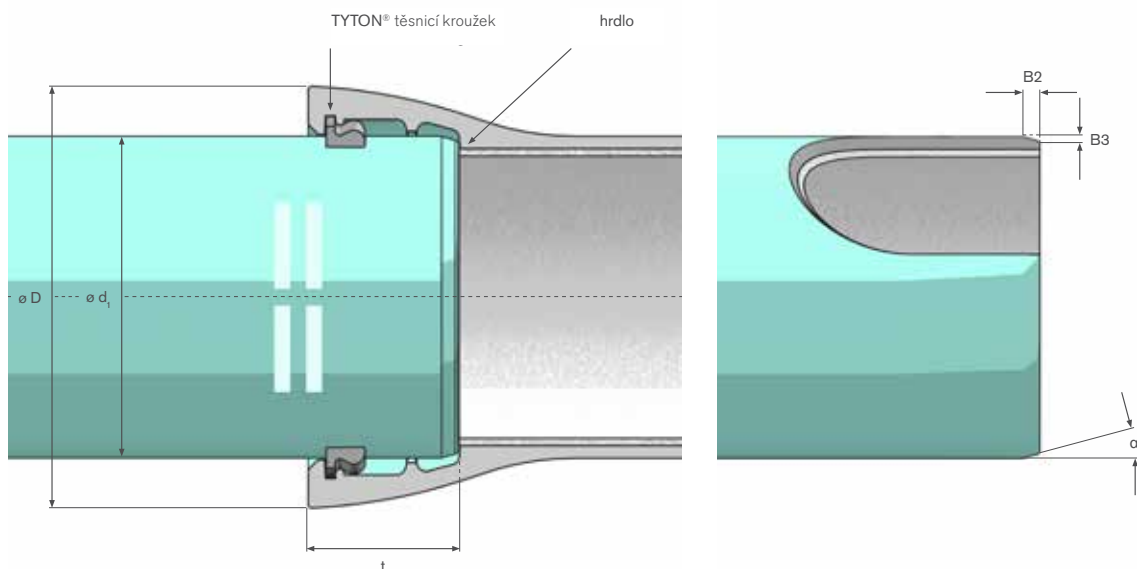
Jmenovitá světlost, označení výrobce a číslo roku na vnitřní straně hrdla.



Značení trouby zkrácených délek (4 nebo 4,5 m) na čele hrdla trouby.



Značení tvárné litiny na čele hrdla trouby.



TYTON® tlakové trouby

DN 80 až DN 600

stavební délka 5,0 m

Přehled technických údajů
k troubám s jištěnými
zakusovacími spoji

TYTON® spoj DN 80 až DN 600

DN	rozměry [mm]		průměr hrdla D	délka hrdla t	úkosity			max. výchylka [°]
	vnější průměr d1	tolerance			B2	B3	α	
80	98	+1,0 -2,7	156	85	8-10	3-4	10	5
100	118	+1,0 -2,8	177	90				5
125	144	+1,0 -2,8	206	95				5
150	170	+1,0 -2,9	234	100				5
200	222	+1,0 -3,0	292	105				5
250	274	+1,0 -3,1	352	105				5
300	326	+1,0 -3,3	410	105				5
400	429	+1,0 -3,5	521	115	8-10	3-4	15	4
500	532	+1,0 -3,8	630	120				3
600	635	+1,0 -4,0	732	175				3

^a tolerance jsou možné



TYTON® trouby DN 80 až DN 600

DN	tlak. třídy	rozměry [mm]			hmotnost trouby na metr [kg] _a		hmotnost trouby [kg] _b	
	C-třída	s ₁ litina	s ₂ ZMA	s ₃ ZMU	trouba 5 m	trouba 5 m ZMU	trouba 5 m	trouba 5 m ZMU
80	C 100	4,7	4	5	15,9	19,6	79,5	98,0
100	C 100	4,7	4	5	19,5	23,6	97,3	119,6
125	C 64	4,8	4	5	25,0	30,4	124,9	152,0
125	C 100	5,5	4	5	26,7	32,1	133,6	160,7
150	C 64	5,1	4	5	30,5	36,9	152,4	184,5
150	C 100	6,4	4	5	35,0	41,4	174,8	206,9
200	C 50	4,8	4	5	39,6	48,0	197,8	239,8
200	C 64	5,5	4	5	42,8	51,2	214,0	256,0
200	C 100	8,3	4	5	55,5	63,9	277,6	319,6
250	C 40	4,7	4	5	47,7	58,1	238,4	290,3
250	C 50	5,2	4	5	52,0	62,4	260,1	312,0
250	C 64	6,7	4	5	60,9	71,3	304,5	356,4
250	C 100	9,7	4	5	77,5	87,9	387,6	439,5
300	C 40	4,8	4	5	60,1	72,5	300,5	362,3
300	C 50	6,4	4	5	71,1	83,5	355,6	417,4
300	C 64	8	4	5	82,1	94,4	410,3	472,1
400	C 30	5,5	5	5	91,2	107,5	456,0	537,6
400	C 40	6,4	5	5	99,4	115,8	497,2	578,8
400	C 50	8,2	5	5	115,8	132,1	579,1	660,7
400	C 64	10	5	5	132,0	148,4	660,2	741,8
500	C 30	6,2	5	5	123,9	144,2	619,6	721,1
500	C 40	8,2	5	5	146,7	167,0	733,4	834,9
500	C 50	10,2	5	5	169,3	189,6	846,3	947,8
500	C 64	12,2	5	5	191,7	212,0	958,3	1.059,8
600	C 30	6,9	5	5	160,9	185,2	804,4	925,8
600	C 40	9,1	5	5	190,8	215,1	954,2	1.075,6
600	C 50	11,3	5	5	220,6	244,9	1.103,0	1.224,4

_a teoretická hmotnost 1 m trouby včetně ZMA, zinku, ochranné vrstvy a hrdla

_b teoretická hmotnost trouby včetně ZMA, zinku, ochranné vrstvy a hrdla

₁ minimální rozměr

_{2,3} jmenovitý rozměr



TYTON® tvarovky

DN 80 až DN 600

Tvarovky TYTON® pro tlakové systémy z tvárné litiny jsou vyráběny se systémem násuvných hrdlových spojů v dimenzích DN 80 až DN 600. Síla stěny je přizpůsobena dovolenému provoznímu tlaku PFA násuvného hrdlového spoje.

Značení tvarovek z tvárné litiny

Odlité značení:

Tvarovky všech výrobců, kteří jsou členy evropské asociace pro trubní systémy z litiny FGR/EADIPS (Fachgemeinschaft Gussrohrsysteme), jsou označeny značkou kvality FGR, vyjadřující dodržení všech směrnic a předpisů.

Tvarovky z tvárné litiny jsou značeny údaji o výrobcí, jmenovité světlosti a typu hrdlového spoje (TYTON). Na kolenech je navíc uvedena informace o velikosti středového úhlu.

Na přírubových tvarovkách je rovněž vyražen nebo odlit údaj o jmenovitém tlaku PN 16, PN 25 a PN 40. Na přírubových tvarovkách pro tlak PN 10 a na všech hrdlových tvarovkách údaj o jmenovitém tlaku uveden není.

⚠ K označení materiálu „tvárná litina“ slouží tři vystouplé body na vnější ploše tvarovky seřazené do tvaru trojúhelníku. ∙ ∙ ∙

⚠ V mimořádných případech může být užito i jiného značení.



RAL GUTEZEICHEN
SCHWERER KORROSIONSSCHUTZ
VON ARMATUREN UND FORMSTÜCKEN

Povrchová ochrana

Všechny tvarovky jsou z vnitřní i vnější strany opatřeny povrchovou ochranou epoxidovým práškem dle ČSN EN 14 901 a dle předpisu RAL-GZ 662 Sdružení pro těžkou protikorozní ochranu GSK.

⚠ Pozor: tvarovky nesmí být na stavbě zkracovány ani jinak upravovány.

PIPE SYSTEMS



Značení a symboly tvarovek

název	označení	symbol	náhled
Hrdlové koleno s dvěma hrdly 11 1/4°	MMK 11		
Hrdlové koleno s dvěma hrdly 22 1/2°	MMK 22		
Hrdlové koleno s dvěma hrdly 30°	MMK 30		
Hrdlové koleno s dvěma hrdly 45°	MMK 45		
Hrdlové koleno s dvěma hrdly 90°	MMQ		
Hrdlové koleno s jedním hrdlem 11 1/4°	MK 11		
Hrdlové koleno s jedním hrdlem 22 1/2°	MK 22		
Hrdlové koleno s jedním hrdlem 30°	MK 30		
Hrdlové koleno s jedním hrdlem 45°	MK 45		
Hrdlová tvarovka s přírubovou odbočkou	MMA		
Hrdlová tvarovka s hrdlovou odbočkou	MMB		
Hrdlová redukce	MMR		
Přírubová tvarovka s hrdlem	EU		
Koleno s patkou 90°	EN		
Přesuvka s ucpávkovým spojem	U STB		

▲ Bližší informace k TYTON® tvarovkám jsou uvedeny v katalogu „Systém násuvných hrdlových spojů“.

Tiroler Rohre GmbH
www.trm.at

Innsbrucker Strasse 51
6060 Hall in Tirol
Austria

T +43 5223 503 0
F +43 5223 436 19
E office@trm.at